



GEA Hilge

Гигиенические насосы

GEA Hilge Гигиенические насосы

Бережное обращение с продуктом, постоянная надежность и экономическая эффективность - ключевые характеристики современных гигиенических насосов в портфеле компонентов GEA.

Что заставляет работать каждую технологическую систему производства продуктов питания, напитков, фармацевтических препаратов и т. д.? Гигиенические насосы применяются в производственных процессах, находящихся в тесном контакте с продуктом.

Компания GEA предлагает множество вариантов дизайна для различных и часто высокочувствительных применений: небольшие компоненты, но при этом неотъемлемая часть каждой системы.

Успех наших клиентов зависит от качества и рентабельности производимой ими продукции. Вот почему они полагаются на передовые технологии производства компании GEA и многолетний опыт в обеспечении бесперебойной обработки.

В дополнение к нашим насосам ассортимент сложных технических компонентов GEA также включает гигиенические и асептические клапаны и технологию очистки (моющие устройства).

Наши насосы для вас



Каждый четвертый литр человеческой крови обрабатывается оборудованием GEA.



Около четверти перерабатываемого молока обрабатывается оборудованием GEA.



Примерно каждый второй литр пива варится с использованием оборудования и решений GEA.



Каждая третья линия растворимого кофе была построена компанией GEA.



Современная насосная технология, созданная с учетом предпочтений наших клиентов.

В GEA Hilge Hygiene Pumps в Боденхайме мы разрабатываем инновационные насосы и технологические процессы вместе с нашими клиентами. Наш многолетний опыт работы на производственных площадках наших клиентов обеспечивает оптимальный выбор и конфигурацию правильного решения для любого применения.

Максимальная эффективность

Две продуктовые линейки, GEA VARIPUMP и GEA SMARTPUMP, позволяют нашим клиентам выбирать из универсальной линейки насосов с множеством вариантов опции для достижения более простой эксплуатации, более качественного производства и снижения потребления ценных ресурсов. Специальные конструктивные особенности наших насосов предусматривают особенно бережное обращение с продуктом, обеспечивая нашим потребителям высококачественную продукцию.

Максимальная надежность

Наши клиенты полагаются на безопасную, непрерывную работу своих производственных систем без незапланированных перерывов или повреждений. Именно поэтому насосы GEA Hilge оптимизированы для бескомпромиссной надежности во всех областях применения. Благодаря своей прочной конструкции и длительному сроку службы они известны как "рабочие лошадки" за простоту обслуживания и сервиса, проверенные десятилетиями, а также за большое количество насосов, находящихся в эксплуатации в настоящее время. Конечно, насосы GEA также соответствуют всем соответствующим гигиеническим стандартам и нормам, с необходимой документацией и современными сертификациями, надежно обеспечивающими безопасность.

Расходы под контролем

При использовании насосов GEA Hilge может быть достигнута значительная экономия затрат. Тщательно подобранные высокоэффективные двигатели обеспечивают низкое энергопотребление. Благодаря простому техническому обслуживанию легко контролируются затраты на обеспечение безопасности завода.

Долгосрочное партнерство

Центр компетенции GEA Hilge Hygiene Pumps в Боденхайме и является контактным партнером для наших клиентов и партнеров по всему миру для получения наилучшего возможного решения. Доставка и обслуживание осуществляются всемирной сетью продаж и обслуживания GEA. Это обеспечивает всестороннюю поддержку на протяжении всего жизненного цикла оборудования.

Применение

- Напитки: пиво, соки, смузи
- Молочные продукты: молоко, йогурт, сыр
- Еда: соусы, кремы, кетчуп, шоколад
- Фармацевтика: ВДИ, вакцины, биохимические препараты
- Средства личной гигиены: косметика, лосьоны, шампуни
- Многочисленные другие применения

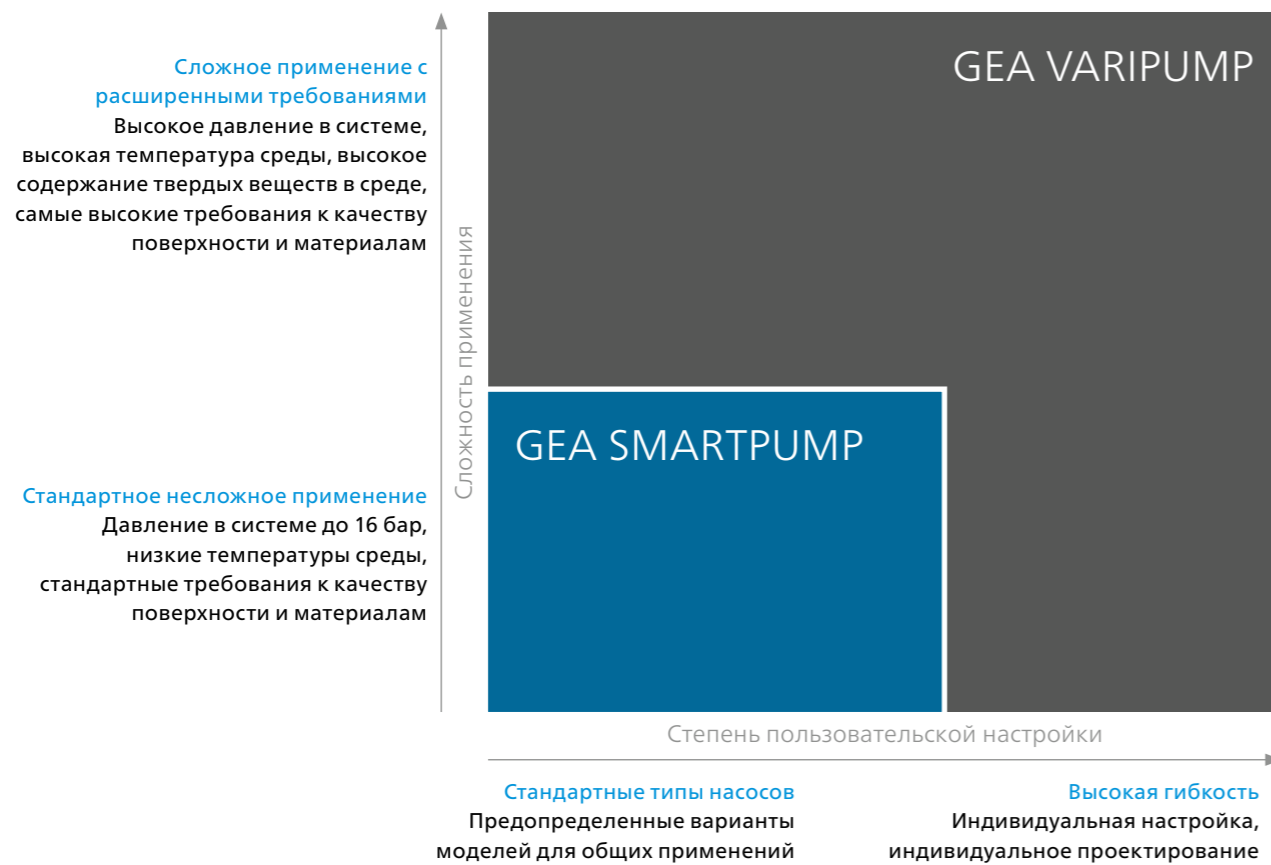
Две современных линейки насосов

Гигиенические насосы используются в процессах, непосредственно влияющих на качество продукции и ее производство. Поэтому выбор и настройка правильного насоса требует большого опыта. Матрица выбора для двух насосных линеек GEA VARIPUMP и GEA SMARTPUMP обеспечивает поддержку принятия решений. Типы насосов этих двух линеек подходят для различных требований и целей и, таким образом, предлагают правильное решение для каждого применения.

Идеальный выбор

Первым параметром, который необходимо проверить при выборе правильного насоса, является сложность применения, соответствующее давление в системе, температура и тип продукта.

Второй параметр — это требуемая настройка под конкретного клиента. Общая концепция системы определяет, будут ли необходимы стандартизированные типы насосов или индивидуальное проектирование.



GEA VARIPUMP

Выбор GEA VARIPUMP

- Предъявляются высокие требования в сложных областях применения.
- Если насос должен быть адаптирован к требованиям заказчика.

Модели насосов линейки GEA VARIPUMP разработаны для экстремальных условий эксплуатации и индивидуально оптимизированы для задач клиентов. Высококачественные поверхности, дизайн и изготовление рабочих частей из высококачественных материалов, без отливки под давлением отвечает самым высоким требованиям даже в чувствительной фармацевтической промышленности. То же самое и с дополнительными услугами, например, Заводские приемочные испытания (FAT). Благодаря большому разнообразию опций насосы могут адаптироваться к любому производственному процессу для снижения эксплуатационных расходов и повышения эффективности системы. Долговечность насосов GEA гарантирует долгосрочное вложение.

Характеристики GEA VARIPUMP:

- Для нестандартных сложных применений
- Индивидуальные опции для конкретной задачи
- Шероховатость поверхности $R_a \leq 0.4 \mu\text{m}$
- Выбор материалов, контактирующих с продуктом, в соответствии с конкретными требованиями (например, отсутствие материалов без отливки под давлением компоненты, $\text{Fe} \leq 1\%$)

GEA SMARTPUMP

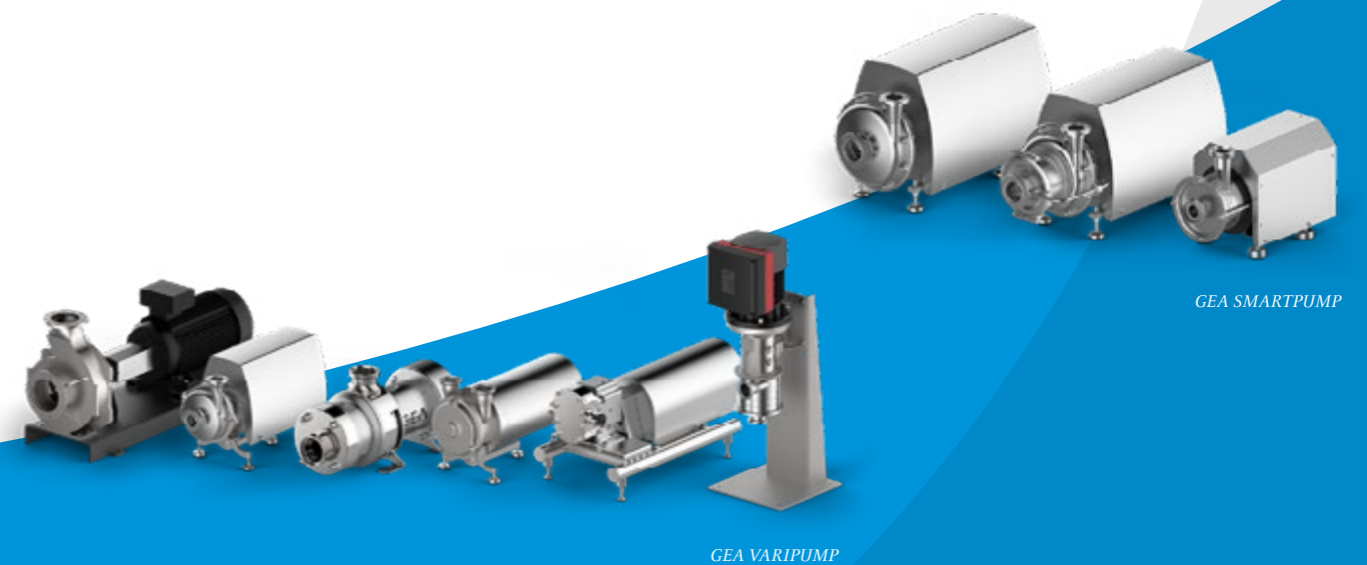
Выбор GEA SMARTPUMP

- Уровень сложности вашего применения низок.
- Предварительно заданные параметры насоса подходят для выполнения ваших задач.

Линия GEA SMARTPUMP предназначена для обычных, часто используемых применений в стандартных условиях. Насосы стандартизированы, имеют привлекательную цену, легко подбираются и готовы к быстрой доставке. В рамках предварительно определенных параметров стандартные варианты могут быть настроены для отдельных задач в соответствии с планом. Модульная конструкция с использованием высококачественных материалов, проверенный «гигиенический дизайн» и простые в применении стандартизированные запасные части — веские причины для применения насосов GEA SMARTPUMPs в критичных с точки зрения затрат производственных системах — без компромиссов с точки зрения качества.

Характеристики GEA SMARTPUMP:

- Применение для общих и четко определенных, стандартных технологических задач
- Простота выбора и конфигурации
- Небольшой срок поставки
- Стандартизированные запасные части



GEA VARIPUMP

GEA SMARTPUMP

Обзор моделей

		GEA VARIPUMP			GEA SMARTPUMP		GEA VARIPUMP			GEA SMARTPUMP		GEA VARIPUMP				
		Центробежные насосы							Объёмные насосы							
		Одноступенчатые			Много- ступенчатые		Самовсасывающие		Кулачковые		Двухвинтовые					
		GEA Hilge HYGIA/HYGIA H		GEA Hilge MAXA	GEA Hilge TP	GEA Hilge CONTRA	GEA Hilge DURIETTA	GEA Hilge SIPLA	GEA Hilge TPS		GEA Hilge NOVALOBE		GEA Hilge NOVATWIN			
2-х полюсный 50 Гц	Макс. производительность [м³/ч]	220		320	210	100	8	–	125		до 2,1 л/об		до 310 м³/ч			Производительность
	Макс. напор [m]	77		100	90	200	72	–	95							
4-х полюсный 50 Гц	Двигатели [kW]	до 45,0		до 90,0	до 45,0	до 45,0	до 2,2	–	до 45,0		до 16		до 25			Макс. перепад давления [bar]
	Макс. производительность [м³/ч]	110		1450	100	–	5	78	–		до 95		до 180			Макс. температура продукта [°C]
2-х полюсный 60 Гц	Макс. напор [m]	18		62	23	–	3	47	–		до 150 (SIP)		до 135 (SIP)			
	Двигатели [kW]	до 7,5		до 160,0	до 7,5	–	0,25	до 22,0	–		uni-wing bi-wing multilobe		4 screw pitches per size			Конструкция ротора
4-х полюсный 60 Гц	Макс. производительность [м³/ч]	175		300	240	100	8	–	155		≤ 0,4 / ≤ 0,8		≤ 0,5 / ≤ 0,8			Шероховатость Ra [µm]
	Макс. напор [m]	110		100	130	230	41	–	138		до 41		до 74			Макс. размер частиц [mm] (non-abrasive)
	Двигатели [kW]	до 45,0		до 90,0	до 45,0	до 45,0	до 2,2	–	до 45,0		1000000		1000000			Макс. вязкость [mPas]
	Макс. производительность [м³/ч]	110		480	120	–	3	64	–		до 16		до 30			Давление в системе [bar]
	Макс. напор [m]	26		88	34	–	3	60	–							
	Двигатели [kW]	до 7,5		до 160,0	до 7,5	–	0,25	до 22,0	–							
	Шероховатость Ra [µm]	≤ 0,4 / ≤ 0,8 / ≤ 3,2		≤ 0,8 / ≤ 3,2	≤ 3,2	≤ 0,4 / ≤ 0,8 / ≤ 3,2	≤ 3,2	≤ 3,2	≤ 3,2							
	Шероховатость Ra [µm]			450 - 500, временно 1000		450 - 500	временно 1000	800 - 1000	500							
	Давление в системе [bar]	15 / 25 / 64		10	16	25	8	10	16							

Применение и сертификаты

Гигиенические насосы GEA Hilge доступны для всех приложений в производстве напитков, продуктов питания, фармацевтики и личной гигиены с соответствующими сертификатами, доступными для каждой отрасли и региона.



Напитки

- Уникальный гигиеничный дизайн предотвращает загрязнение пива и сохраняет прекрасные характеристики продукта.
- Чувствительные дрожжи транспортируются с полностью неповрежденными клетками.
- Наши насосы удовлетворяют самые разнообразные потребности производителей соков, поддерживая целостность ингредиентов и желаемую вязкость.
- Высоковязкие сахарные растворы с высоким содержанием фруктозы обрабатываются без каких-либо проблем.



Продукты питания

- При производстве кондитерских изделий и шоколада хороший вкус начинается со стабильного контроля температуры, точной обработки твердых частиц и контроля скорости.
- Жидкие и пастообразные продукты, такие как кетчуп, перекачиваются надежно и эффективно.
- Объемные среды, например, содержащие кусочки фруктов или орехи, также перекачиваются без проблем.



Фармацевтика

- Насосы GEA Hilge можно подобрать для любого возможного применения насосов в фармацевтике со всей необходимой документацией.
- Для надежной подачи высокоочищенной воды (HPW) или воды для инъекций (WFI) доступен ряд специализированных стерильных насосов.
- В биохимических процессах наш ассортимент насосов соответствует высочайшим стандартам и обеспечивает бережное обращение с продуктом.



Молочная промышленность

- Гигиеничная конструкция насоса и бережное обращение позволяют сохранять свежее молоко и молочные продукты именно такими, какими это требуются.



Средства личной гигиены

- Благодаря превосходным возможностям работы насосов GEA с вязкими продуктами на нашем оборудовании производятся лосьоны и кремы.
- Любые вязкие смеси, кристаллические, агрессивные или абразивные среды возможно легко и надежно перекачать насосами GEA.
- Шампуни и лосьоны эффективно перекачиваются с минимальными остатками, снижая прилагаемые усилия по очистке.

	GEA Hilge HYGIA	GEA Hilge HYGIA H	GEA Hilge MAXA	GEA Hilge TP	GEA Hilge CONTRA	GEA Hilge DURIETTA	GEA Hilge SIPLA	GEA Hilge SIPLA-HT	GEA Hilge TPS	GEA Hilge NOVALOBE	GEA Hilge NOVATWIN
Применение											
Напитки	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Продукты питания	•	•		•	•		•	•	•	•	•
Фармацевтика	•	•			•			•	•	•	•
Молочная промышленность	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Средства личной гигиены	•	•		•	•			•	•	•	•
Документация											
3-A Санитарный стандарт		•		•					•		•
EHEDG сертификат	•*	•*		•*	•*				•*	•*	•*
Декларация соответствия FDA	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Декларация соответствия заказу 2.1 в соотв. согласно EN 10204	•	•	•		•	•	•	•		•	•
Отчет об испытаниях 2.2 согласно EN10204	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Акт осмотра 3.1 согласно EN 10204	•	•	•	•	•		•	•	•	•	•
EAC- сертификат	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Surface roughness test report	•	•	•	•	•				•	•	•
Delta ferrite test report	•	•			•					•	•
Acoustic measurement test report	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
USP Class VI – declaration of conformity	•	•		•	•		•	•	•	•	•
Certificate in acc. with the regulation (EG) No. 1935/2004	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Certificate DIN EN ISO 9001:2015	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
Еще много сертификатов по запросу											

GEA Hilge NYGIA

Серия насосов премиум-класса GEA Hilge NYGIA состоит из одноступенчатых центробежных насосов с односторонним всасыванием, разработанных для использования в отраслях с высокими требованиями к гигиене и эксплуатационной гибкости.



Материалы, используемые для насосов GEA Hilge NYGIA, были специально отобраны для использования в технологических процессах с соблюдением норм гигиены. Корпуса выполнены из хромо-никелево-молибденовой катаной стали (1.4404 / 1.4435) и имеют гладкую поверхность без пор и раковин.

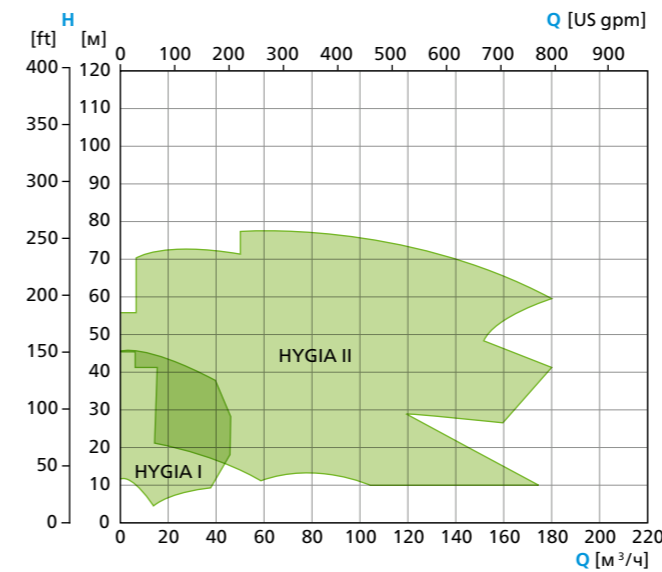
Насосы GEA Hilge NYGIA идеально адаптируются к потребностям клиентов и сложным задачам благодаря разнообразным соединениям, уплотнениям, креплениям, и вариантам корпуса для давления в системе до 25 бар.

“Швейцарский нож” среди гигиенических насосов

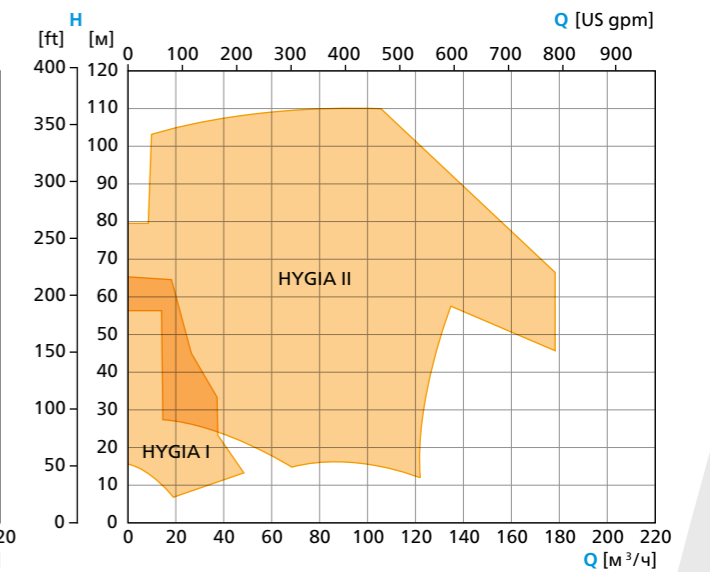
- Технологическая безопасность, надежность и оптимальная чистота благодаря стерильным, не отлитым из нержавеющей стали, а кованым компонентам, или компонентам произведенным методом глубокой вытяжки.
- Благодаря механическому уплотнению, оптимально расположенному в насосе, часто можно избежать версии с промывным уплотнением.
- Точная калибровка для оптимальной эффективности и соответствия рабочей точки благодаря различной геометрии рабочего колеса. Дополнительная гибкость за счет работы на частотном преобразователе.
- Бережная транспортировка жидкостей, содержащих твердые вещества (например, творожный сыр), нечувствительных к твердым веществам (виноградные гроздья, мякоть, длинные волокна в концентрате), благодаря большому зазору между рабочим колесом и корпусом насоса, а также специальному свободному рабочему колесу.
- Обширные варианты документации и сертификации на насос в зависимости от требований заказчика.
- При вертикальной установке насос полностью самодренируемый без сливного клапана.
- Удобный в обслуживании, быстро открывающийся корпус насоса. Одна концепция уплотнений для всего портфеля центробежных насосов (одноступенчатые, многоступенчатые, самовсасывающие насосы) сводит к минимуму логистику изнашиваемых деталей.
- Версия Adapta обеспечивает быструю и легкую замену двигателя, насос может оставаться в трубопроводе (не требует повторной валидации в фармацевтических приложениях).

GEA HILGE NYGIA КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

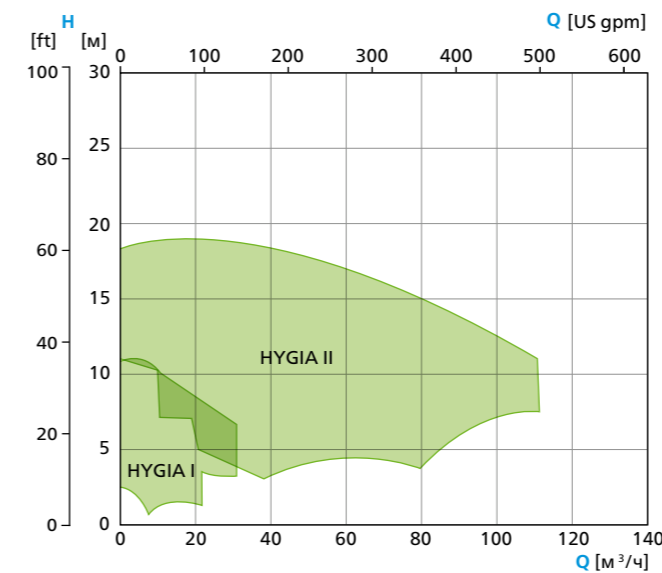
2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



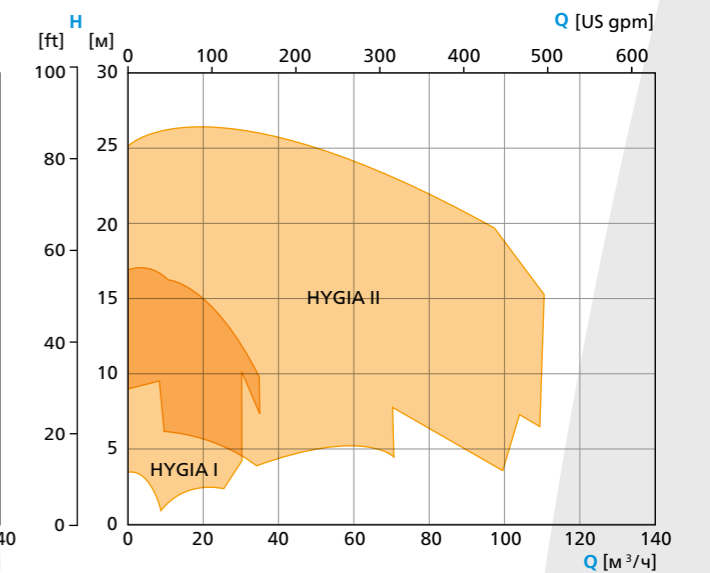
2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц

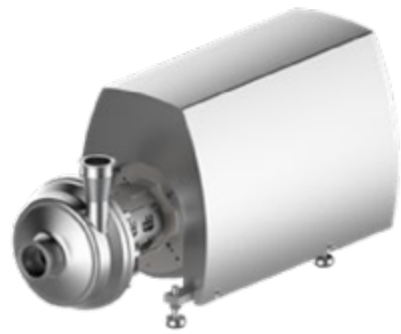


4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



GEA Hilge HYGIA H

GEA Hilge HYGIA H это одноступенчатый центробежный насос, предназначенный для высоких системных давлений до 64 бар, идеально подходящий для процессов мембранной фильтрации, таких как обратный осмос (RO) и нанофильтрация (NF).



Версия для высокого давления серии HYGIA

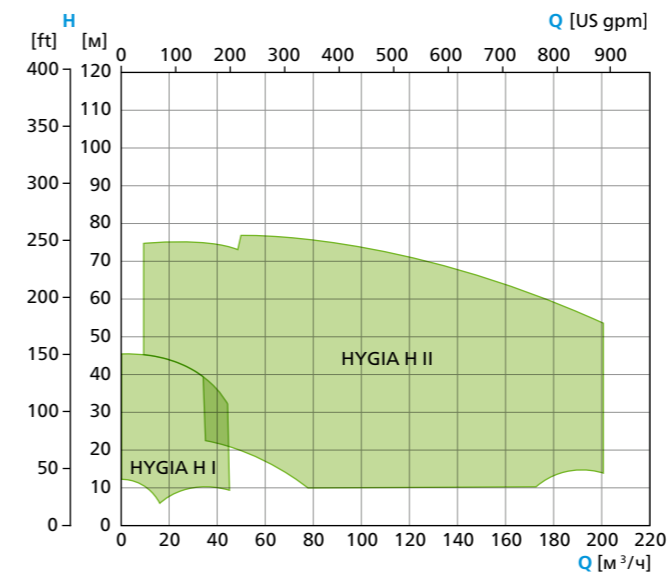
- Безопасность процесса, надежность и оптимальная возможность очистки при давлении в системе до 64 бар.
- Стерильный, с кованными компонентами и компонентами из нержавеющей стали, изготовленные методом глубокой вытяжки (гигиеническая конструкция).
- Точный подбор размеров для оптимальной эффективности и согласования рабочей точки за счет выбора геометрии рабочего колеса. Дополнительная гибкость за счет работы с преобразователем частоты.
- Бескоррозионный несущий кронштейн из нержавеющей стали.
- Версия Adapta обеспечивает быструю и легкую замену двигателя, насос может оставаться в трубопроводе (не требует повторной валидации в фармацевтических приложениях).
- Идеально адаптируется к потребностям клиентов и сложным задачам благодаря различным конструкциям уплотнений.
- Обширные варианты документации и сертификации на насос в зависимости от требований заказчика.
- Минимизированный требуемый запас изнашиваемых деталей, всего 2 размера уплотнений для всего диапазона рабочих характеристик.

Для GEA Hilge HYGIA H, в зоне контакта с продуктом используются только нержавеющая сталь без отливки. Серия с сертификатом 3-A основана на хорошо известной конструкции GEA Hilge HYGIA без застойных зон и может использоваться во всех отраслях с высокими требованиями к гигиене и надежности.

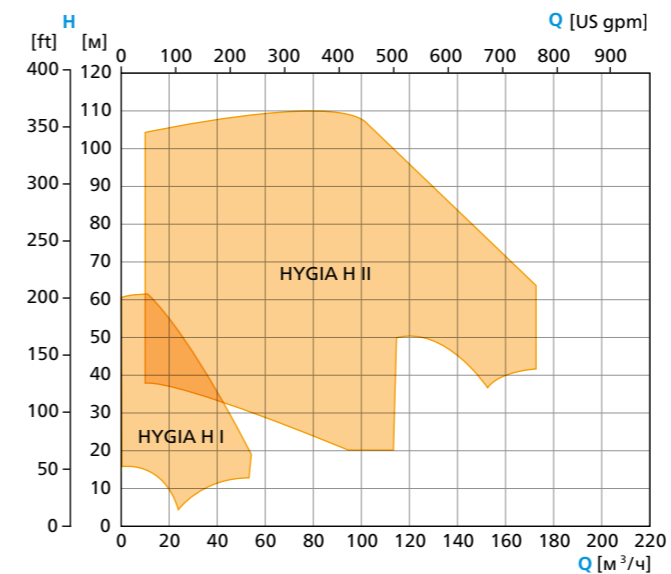
Прочная конструкция с кованными компонентами, использование стандартных двигателей и концепция уплотнения, индивидуально адаптированная к соответствующей перекачиваемой среде, делают GEA Hilge HYGIA H гибкой серией, которую можно использовать во многих областях применения, в которых обязательны надежность и гигиена.

GEA HILGE HYGIA H КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



GEA Hilge MAXA

Ассортимент GEA Hilge MAXA предлагает одноступенчатые центробежные насосы с односторонним всасыванием, предназначенные для тяжелых условий эксплуатации в промышленных процессах.



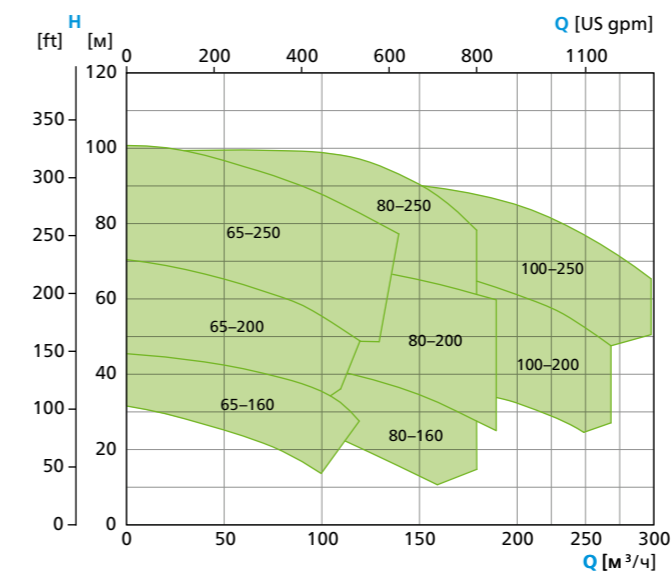
GEA Hilge MAXA – это насос прочной конструкции из сварной прокатанной нержавеющей стали AISI 316L (1.4404). Доступны гибкие варианты монтажа, например, как моноблочный насос, моноблочный насос с подшипниковой опорой или версией на опорной плите (с двигателями до 160 кВт).

“Большой малыш” среди гигиенических насосов

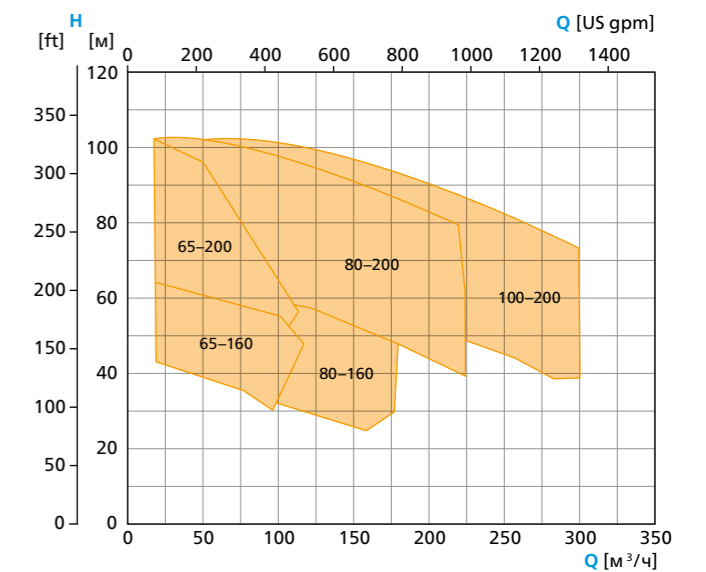
- Большой диапазон производительности - до 1450 м³ / ч.
- Обеспечение надежности процесса и сертификации в соответствии со стандартом для водяных насосов DIN EN 733.
- Стандартное механическое уплотнение согласно DIN 24960.
- Идеально адаптируется к потребностям клиентов благодаря различным соединениям и креплениям. Доступна специальная версия для абразивных сред.
- Возможна работа со средами, содержащими твердые частицы размером до 20 мм благодаря закрытым крыльчаткам различной геометрии.
- Компактная конструкция, доступная в моноблочном исполнении.
- Конструкция кронштейна подшипника позволяет быстро и легко заменить двигатель, насос может оставаться смонтированным на трубопроводе
- Выгодный запас запасных частей благодаря только четырем диаметрам вала для 17 типоразмеров насосов.

GEA HILGE MAXA КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

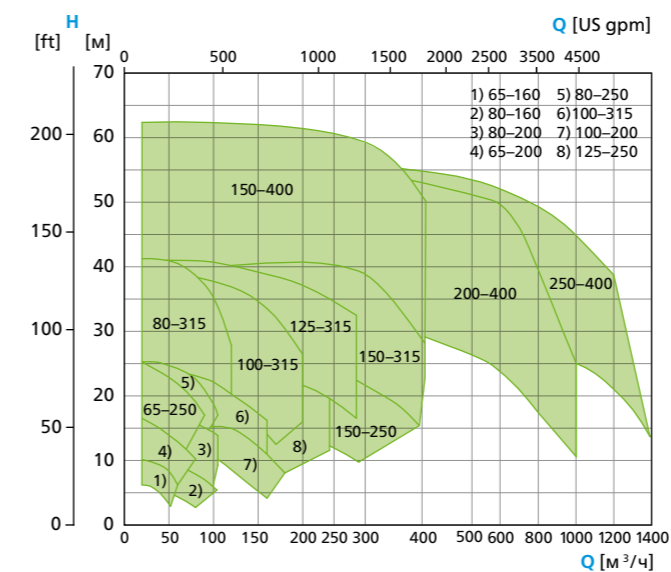
2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



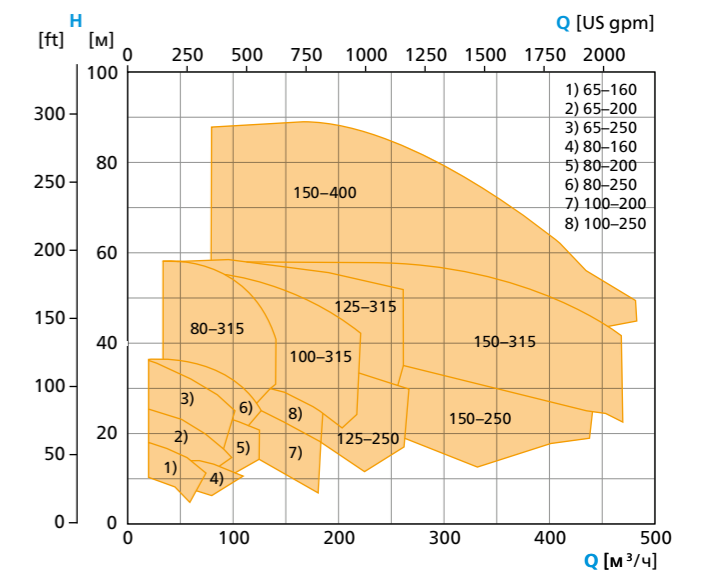
2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



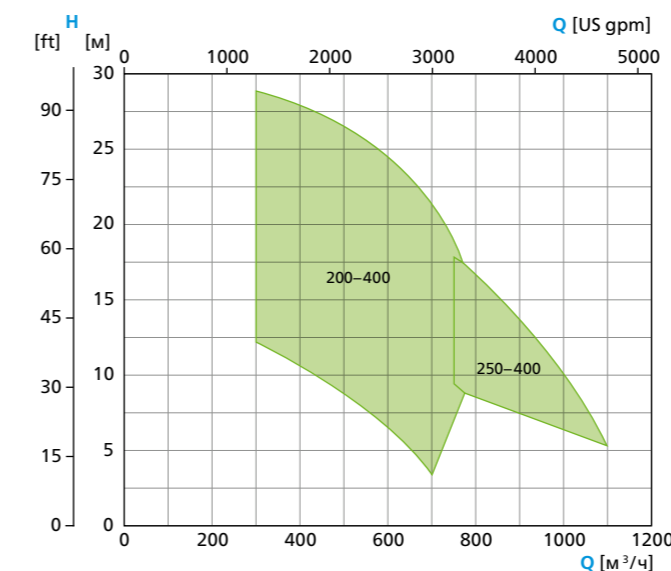
4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



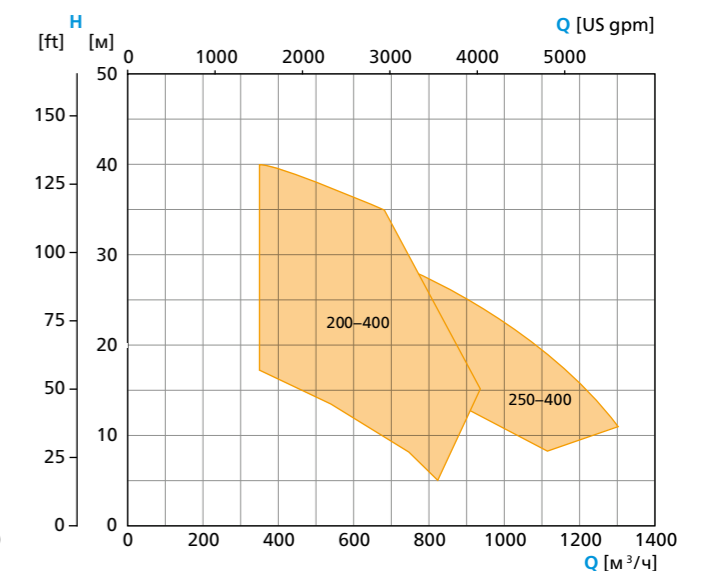
4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



6-И ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



6-И ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



GEA Hilge TP

Энергоэффективные и гигиеничные центробежные насосы GEA Hilge TP выпускаются в различных типоразмерах, оптимально сконфигурированных для различных применений.



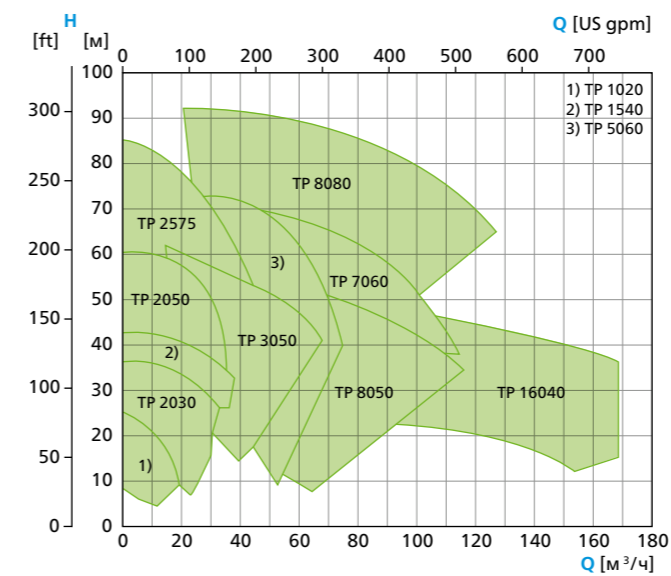
Центробежный насос GEA Hilge TP предназначен для гигиеничного перекачивания в различных областях применения. Низкие скорости потока и плавный выпуск среды через спиральный корпус обеспечивают чрезвычайно бережное обращение с продуктом. Доступны 11 различных размеров насосов, охватывающих большой диапазон производительности, точно настроенных для каждой задачи.

Стандартизирован для более быстрой поставки

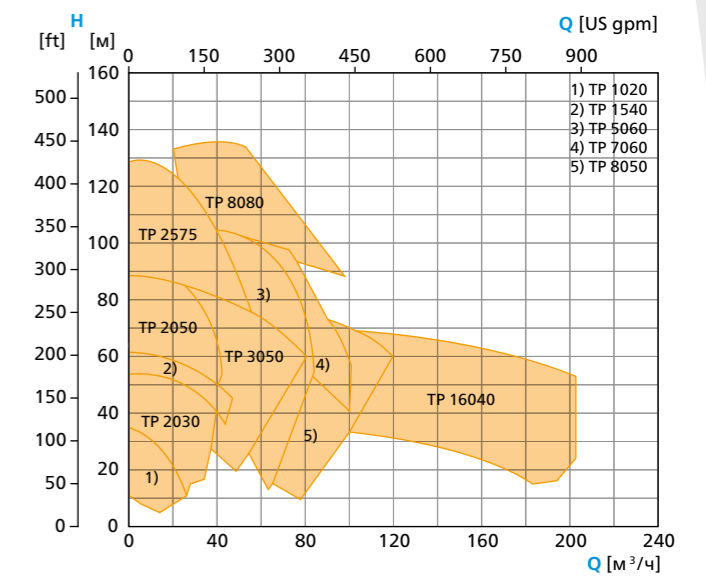
- Безопасность, надежность и оптимальная очищаемость благодаря стерильному варианту с компонентами из нержавеющей стали изготовленных методом глубокой вытяжки (гигиенический дизайн).
- Бережное обращение с жидкостями благодаря оптимальной геометрии рабочего колеса.
- Точный размер для оптимальной эффективности и согласования рабочей точки благодаря разной геометрии рабочего колеса. Дополнительная гибкость за счет работы с преобразователем частоты.
- Быстрые сроки поставки благодаря стандартизированному ассортименту продукции.
- Модульная система для легкой адаптации к меняющимся требованиям (например, самовсасывающий, другие механические уплотнения).
- Выгодный запас запасных частей благодаря той же концепции уплотнения, что и у насосов TPS, и всего 2 диаметрам уплотнения для 11 размеров насосов.
- Простая и экономичная замена двигателя на стандартный двигатель IEC или NEMA со сбалансированным зажимным валом.

GEA HILGE TP КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

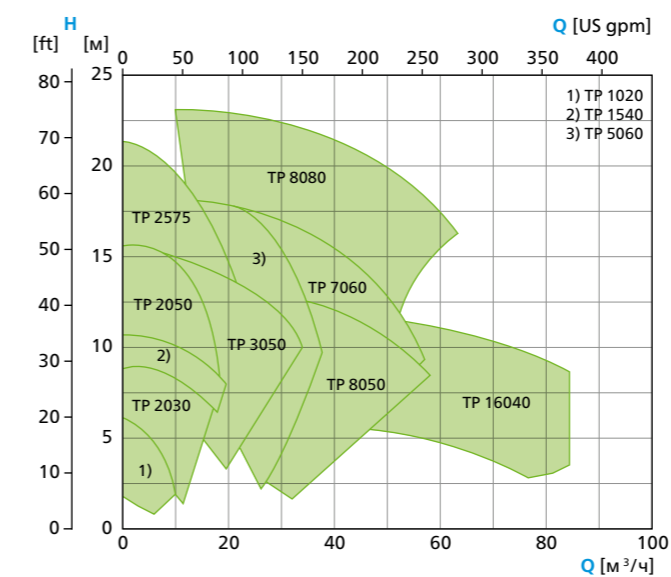
2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



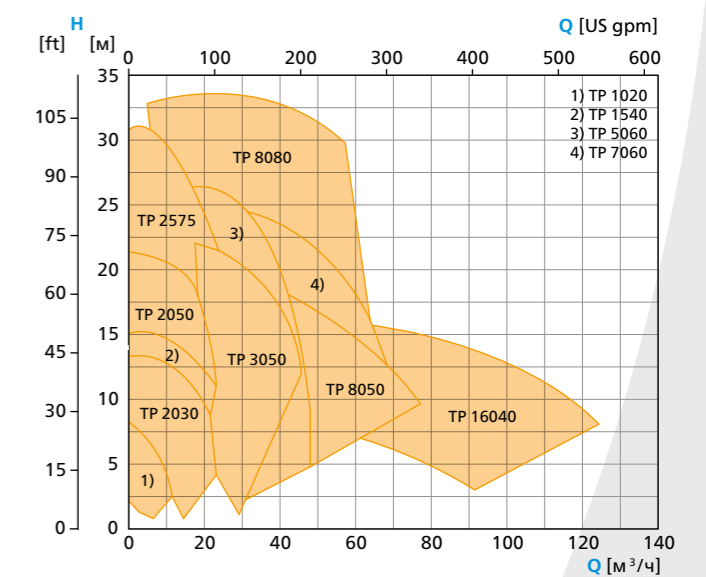
2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



GEA Hilge CONTRA

Ассортимент GEA Hilge CONTRA предлагает одноступенчатые и многоступенчатые центробежные насосы с односторонним всасыванием, разработанные в соответствии с критериями Qualified Hygienic Design (QHD) для гигиенически безопасного обращения с продуктом и с максимальным количеством возможных опций.



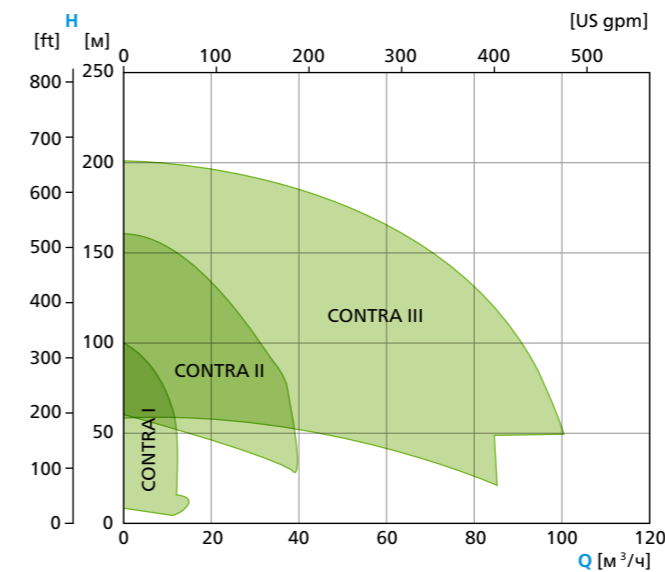
Насос для сложных процессов

- Безопасность, надежность и оптимальная очищаемость благодаря стерильному варианту с компонентами из нержавеющей стали изготовленных методом глубокой вытяжки (гигиенический дизайн).
- При вертикальной установке насос полностью самодренлируем без сливного клапана.
- Идеально адаптируется к потребностям клиентов и сложным задачам благодаря разнообразным присоединениям, уплотнениям и креплениям.
- Точный размер для оптимальной эффективности и согласования рабочей точки благодаря разной геометрии рабочего колеса. Дополнительная гибкость за счет работы с преобразователем частоты.
- Бережное обращение со средой, чувствительной к сдвигу, благодаря очень низким значениям NPSH, сводящим к минимуму кавитацию и износ.
- Версия Adapta обеспечивает быструю и легкую замену двигателя, насос может оставаться в трубопроводе (не требует повторной валидации в фармацевтических приложениях).
- Обширные варианты документации и сертификации на насос в зависимости от требований заказчика.
- Единая концепция уплотнения для всего ассортимента центробежных насосов (одноступенчатые, многоступенчатые, самовсасывающие насосы) сводит к минимуму логистику изнашиваемых деталей.

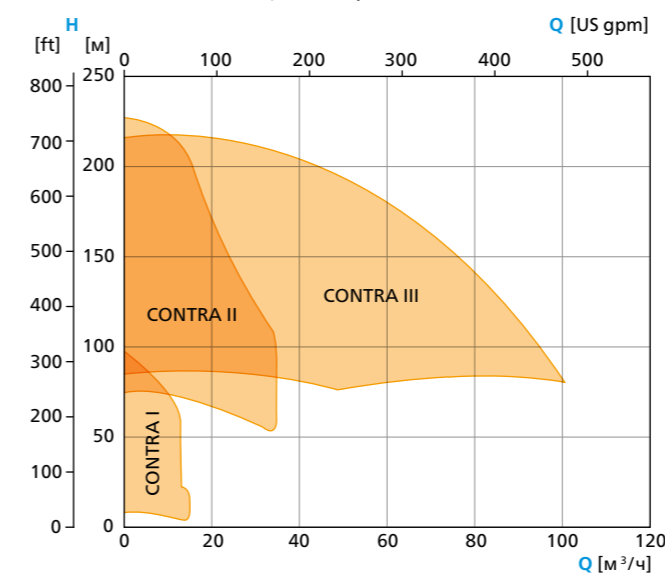
Насосы GEA Hilge CONTRA работают особенно плавно и тихо благодаря сбалансированной конструкции гидравлической системы насоса и высокому КПД двигателя. Помимо соединений DIN, ASME и ANSI, по запросу доступен широкий выбор индивидуальных соединений.

GEA HILGE CONTRA КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц

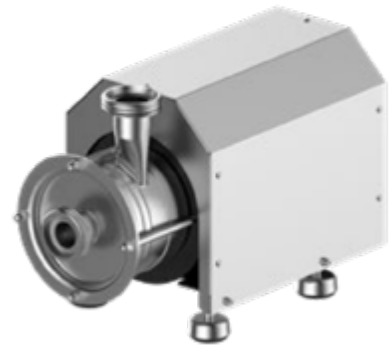


2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



GEA Hilge DURIETTA

GEA Hilge DURIETTA моноблочный одноступенчатый или многоступенчатый центробежный насос с односторонним всасыванием, предназначенный для всех типов стандартных применений в гигиенических условиях.



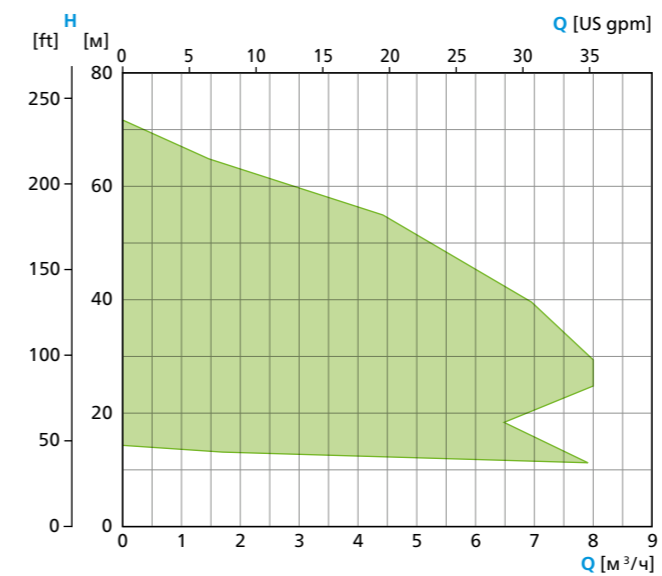
Компактность и экономия места при низком расходе

- Быстрые сроки поставки благодаря стандартизированному ассортименту продукции.
- Различные системы уплотнения для оптимальных решений в различных областях применения.
- Высокий напор и высокая эффективность благодаря многоступенчатой конструкции.
- Безопасность, надежность и оптимальная очищаемость благодаря стерильному варианту с компонентами из нержавеющей стали изготовленных методом глубокой вытяжки (гигиенический дизайн).
- Оптимальный перечень изнашиваемых деталей благодаря концепции взаимозаменяемых уплотнений.

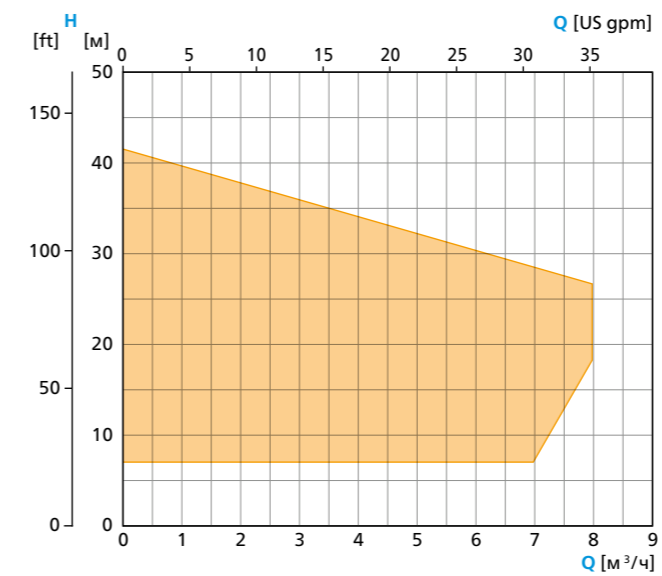
GEA Hilge DURIETTA проектирована в соответствии с требованиями пищевых технологий, что делает эту серию идеальной для работ, где гигиена является ключевой задачей. Он поддерживает CIP и SIP с характеристиками, указанными для насосов в стандарте DIN 12462.

GEA HILGE DURIETTA КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



GEA Hilge SIPLA

GEA Hilge SIPLA предлагает Одноступенчатые самовсасывающие открыто-вихревые насосы расширенного применения, высокую надежность и бесперебойную работу для успешного решения ваших производственных задач.



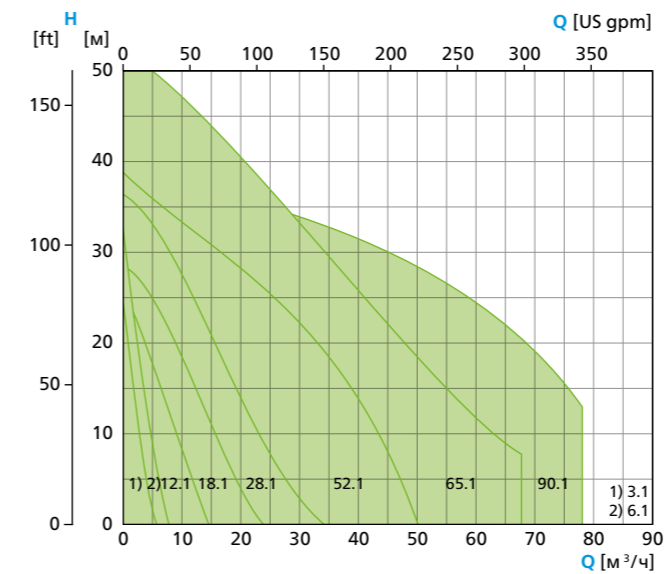
Серия GEA Hilge SIPLA отличается превосходным качеством каждой детали и непревзойденной надежностью для большинства сфер применения. Серия GEA Hilge SIPLA включает в себя одноступенчатые самовсасывающие открыто-вихревые насосы. Верхние соединения корпуса гарантируют, что насосы GEA Hilge SIPLA не будут опустошены, когда они не работают. Данные самовсасывающие насосы обеспечивают надежную работу в течение долгого срока службы даже в жестких условиях эксплуатации.

Насос для сложных процессов

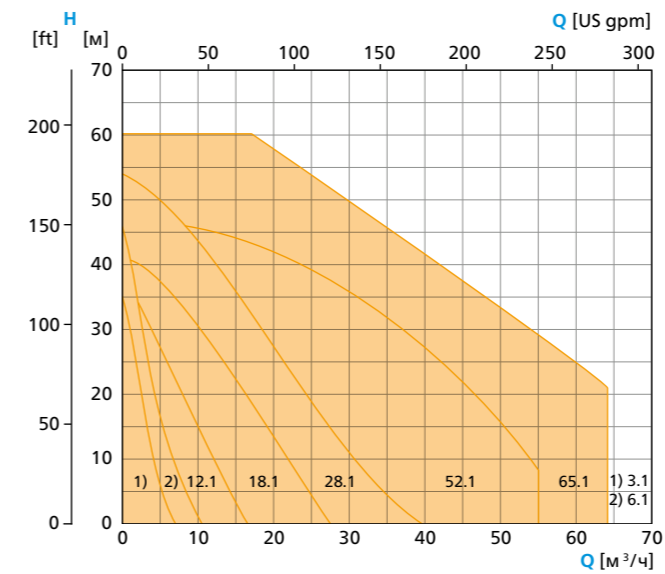
- Безопасность, надежность и оптимальная очищаемость благодаря стерильному варианту с компонентами из нержавеющей стали изготовленных методом глубокой вытяжки (гигиенический дизайн).
- При вертикальной установке насос полностью самодренируемый без сливного клапана.
- Идеально адаптируется к потребностям клиентов и сложным задачам благодаря разнообразным присоединениям, уплотнениям и креплениям.
- Точный размер для оптимальной эффективности и согласования рабочей точки благодаря разной геометрии рабочего колеса. Дополнительная гибкость за счет работы с преобразователем частоты.
- Бережное обращение со средой, чувствительной к сдвигу, благодаря очень низким значениям NPSH, сводящим к минимуму кавитацию и износ.
- Версия Adapta обеспечивает быструю и легкую замену двигателя, насос может оставаться в трубопроводе (не требует повторной валидации в фармацевтических приложениях).
- Обширные варианты документации и сертификации на насос в зависимости от требований заказчика.
- Единая концепция уплотнения для всего ассортимента центробежных насосов (одноступенчатые, многоступенчатые, самовсасывающие насосы) сводит к минимуму логистику изнашиваемых деталей.

GEA HILGE SIPLA КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



GEA Hilge SIPLA-HT

Благодаря непрерывному квалифицированному гигиеническому дизайну (QHD) и использованию материалов без пор насосы GEA Hilge SIPLA - HT используются в пищевой промышленности и производстве напитков, а также в фармацевтической, биотехнологической и личной гигиене.



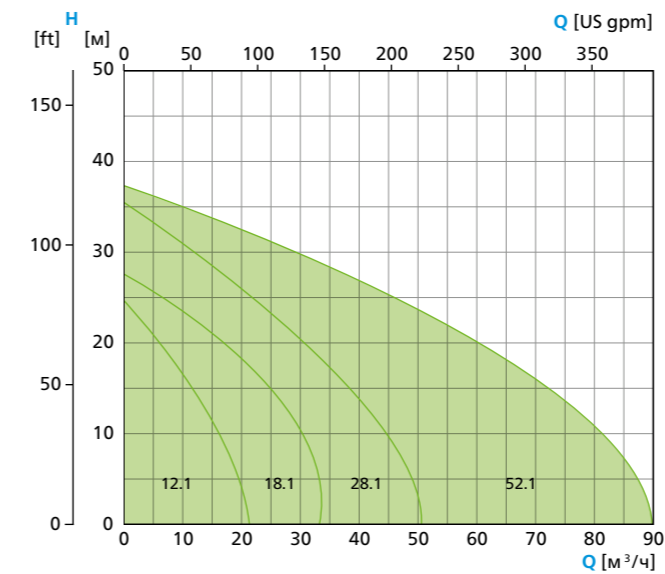
Специальный вариант для фармацевтических применений

- Детали, контактирующие с изделием, изготовлены из фрезерованной нержавеющей стали, без литого материала; Ra ≤ 0,4 мкм; содержание феррита ≤ 1 %.
- Прочная высокоточная конструкция с оптимизированной гидравлической конструкцией для повышения эффективности, высококачественные материалы для высокой надежности в эксплуатации.
- Варианты уплотнения с одинарными и двойными механическими уплотнениями для эффективной очистки, охлаждения и смазки.
- Звездообразное рабочее колесо для надежной и эффективной обработки перекачиваемых сред с высоким содержанием газа.
- Версия Adapta обеспечивает быструю и легкую замену двигателя, насос может оставаться в трубопроводе

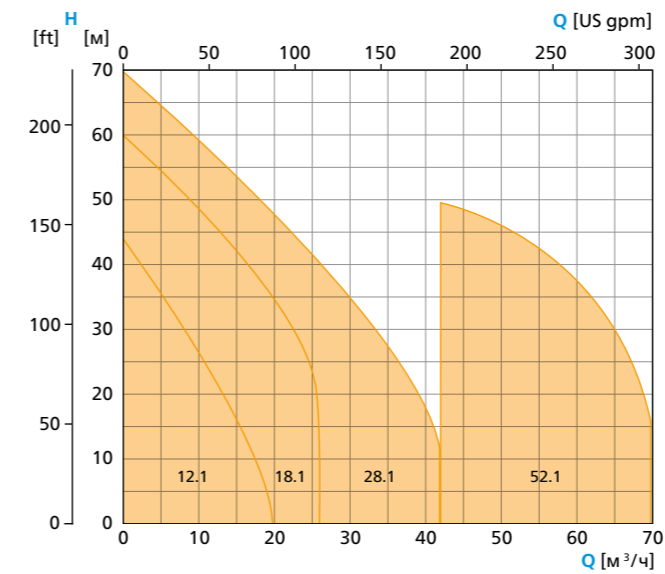
Серия GEA Hilge SIPLA отличается превосходным качеством каждой детали и непревзойденной надежностью для большинства сфер применения. Серия GEA Hilge SIPLA включает в себя одноступенчатые самовсасывающие открыто-вихревые насосы. Верхние соединения корпуса гарантируют, что насосы GEA Hilge SIPLA не будут опустошены, когда они не работают. Данные самовсасывающие насосы обеспечивают надежную работу в течение долгого срока службы даже в жестких условиях эксплуатации.

GEA HILGE SIPLA КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц



4-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



GEA Hilge TPS

Самовсасывающие гигиенические центробежные насосы GEA Hilge TPS выпускаются в четырех типоразмерах и оптимизированы для различных применений.



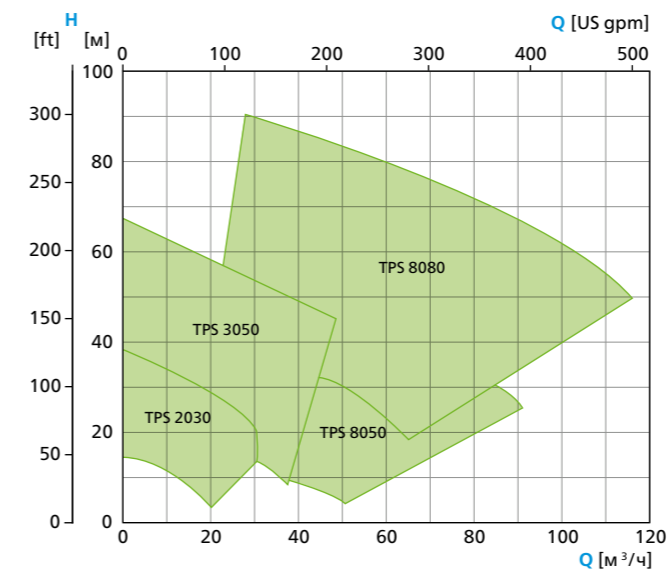
Центробежный насос GEA Hilge TPS — это самовсасывающий насос, предназначенный для вязких веществ до 500 мПа·с. Серия TPS характеризуется низким уровнем шума, высочайшей эффективностью и великолепными свойствами очистки. Серия GEA Hilge TPS также предусматривает откачку труб со стороны всасывания, поэтому всего один насос подходит для возврата CIP и для транспортировки продукта!

Насос 2 в 1 для продукта и CIP

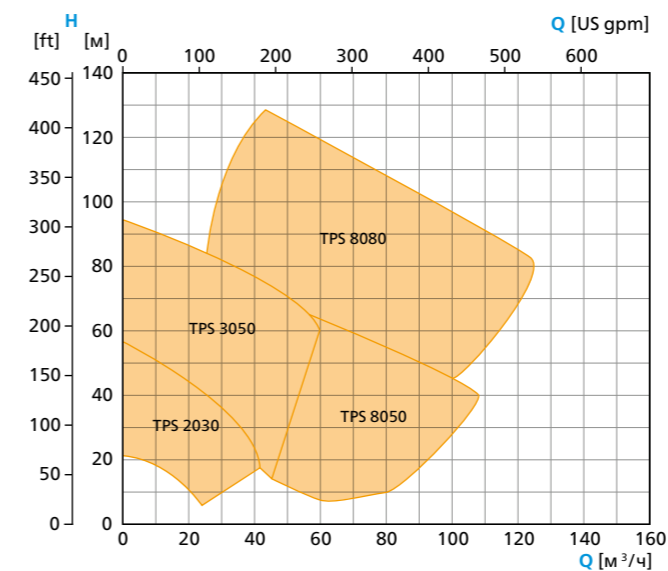
- Подходит для перекачивания как продукта, так и жидкости CIP, что значительно снижает затраты.
- Точный размер для оптимальной эффективности и согласования рабочей точки благодаря разной геометрии рабочего колеса. Дополнительная гибкость за счет работы с преобразователем частоты.
- Модульная система для легкой адаптации к изменяющимся требованиям (например, к разным размерам рабочего колеса или другим механическим уплотнениям).
- Характеризуется низким уровнем шума.
- Простая и экономичная замена двигателя на стандартный двигатель IEC или NEMA со сбалансированным зажимным валом.
- Выгодный запас запасных частей с той же концепцией уплотнения, что и насосы TP.

GEA HILGE TPS КРИВЫЕ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 50 Гц

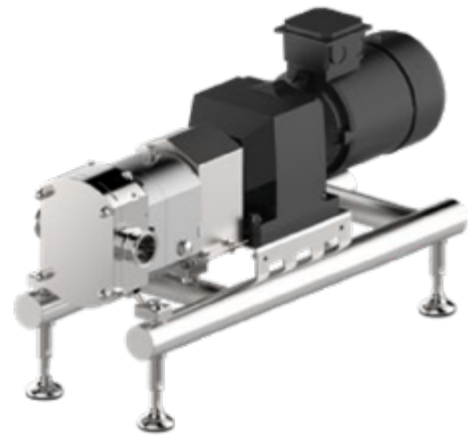


2-Х ПОЛЮСНЫЙ, 60 Гц



GEA Hilge NOVALOBE

Линейка GEA Hilge NOVALOBE включает в себя инновационные насосы, специально разработанные для вязких сред и для сфер применения, где требуется перекачка или дозирование в щадящем режиме.



The "smooth operator"

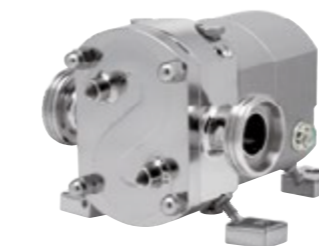
- Долгосрочная надежность благодаря прочной конструкции насоса и хорошо промываемому уплотнению вала
- Идеально адаптируется к потребностям клиентов и требовательным задачам благодаря большой вариативности геометрии поворотных кулачков, соединений, уплотнений и креплений.
- Быстрое и простое обслуживание уплотнений благодаря механическим уплотнениям, доступным спереди (насос может оставаться в трубопроводе).
- Компактная конструкция.
- Обширные варианты документации и сертификации на насос в зависимости от требований заказчика.
- При установке в вертикальном положении подключения насос полностью дренируется без дренажного клапана.

Благодаря прочной конструкции насоса выступ вала и зазор в насосе были сведены к минимуму. Компактная конструкция насоса и жесткая геометрия вала уменьшают риск износа до абсолютного минимума. Кроме того, серия GEA Hilge NOVALOBE была разработана для дифференциального давления до 16 бар.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	NOVALOBE 10/0.06	NOVALOBE 20/0.12	NOVALOBE 30/0.33	NOVALOBE 40/0.65	NOVALOBE 50/1.29	NOVALOBE 60/2.1
Производительность (л/об)	0,06	0,12	0,33	0,65	1,29	2,1
Перепад давления (бар)	16	16	16	16	16	10
Макс. скорость (rpm)	1500	1500	1250	1000	800	500
Макс. температура продукта [°C]	до 95°C, 150°C (SIP)	до 95°C, 150°C (SIP)	до 95°C, 150°C (SIP)	до 95°C, 150°C (SIP)	до 95°C, 150°C (SIP)	до 95°C, 150°C (SIP)
Конструкция ротора	uni-wing bi-wing multilobe	uni-wing bi-wing multilobe	uni-wing bi-wing multilobe	uni-wing bi-wing multilobe	uni-wing bi-wing multilobe	bi-wing multilobe
Шероховатость R_a (μm)	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹	≤ 0,8 / ≤ 0,4 ¹
Размер присоединений (мм)	25	40	50	65	80	100
Максимум. размер частицы (мм) (non-abrasive)	12	16	23	29	35	41
Макс. вязкость (mPas)	1000000	1000000	1000000	1000000	1000000	1000000

¹ опционально

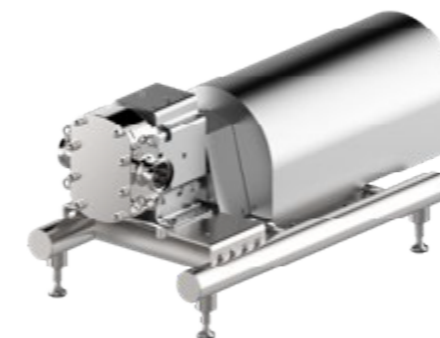


GEA Hilge NOVALOBE
С рубашкой обогрева



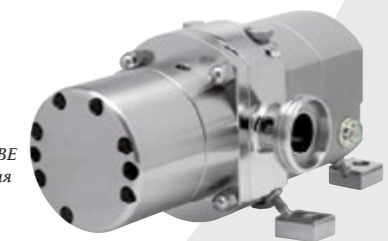
Виды роторов

GEA Hilge NOVALOBE
10 вертикальный



GEA Hilge NOVALOBE 60
на стерильной раме
с кожухом из нержавеющей стали

GEA Hilge NOVALOBE
с клапаном сброса давления



GEA Hilge NOVATWIN

GEA Hilge NOVATWIN это гибкий двухвинтовой насос, отвечающий самым строгим гигиеническим требованиям. Для производства продукции и очистки в системах с функцией безразборной мойки достаточно одного насоса GEA Hilge NOVATWIN с переменной скоростью до 3000 об/мин. Самовсасывающий насос с глубины до 8 метров открывает новые возможности для применения. Давление в системе может достигать 30 бар, что также позволяет применять насос в установках высокого давления



Прочная конструкция насоса, проверенная на протяжении многих лет, обеспечивает надежную работу. NOVATWIN – это более чем 150-летний опыт работы с насосами.

2-в-1 двухвинтовой насос

- Конструкция насоса обеспечивает бережную перекачку продукта практически без пульсаций, благодаря чему насос особенно подходит для транспортировки крупных и хрупких частиц.
- Подходит для перекачивания как продукта, так и жидкости CIP, что значительно снижает затраты.
- Гигиеничная конструкция насоса обеспечивает быструю и безопасную очистку, экономию времени и ресурсов при одновременном повышении безопасности производства.
- Идеально адаптируется к потребностям клиентов и требовательным задачам благодаря многочисленным комбинациям диаметров и шагов винта.
- Обширные варианты документации и сертификации на насос в зависимости от требований заказчика.
- Благодаря гигиеничной конструкции насос можно полностью опустошить без дренажного клапана.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

NOVATWIN		10 / 15	20 / 25	30 / 35	40 / 45	50 / 55	60 / 65
Макс. производительность (м ³ /ч)	Product	12	30	65	125	215	310
	CIP	20	50	115	160	215	310
Макс. перепад давления (бар)		16	25	25	25	25	25
Макс. скорость (rpm)	Product	1760	1760	1760	1760	1760	1760
	CIP	3000	3000	3000	3000	2400	2000
Standard connection size (мм)		50	65	80	100	125	150
Max. particle size (мм)		17 / 25	25 / 33	31 / 43	38 / 53	46 / 62	55 / 74

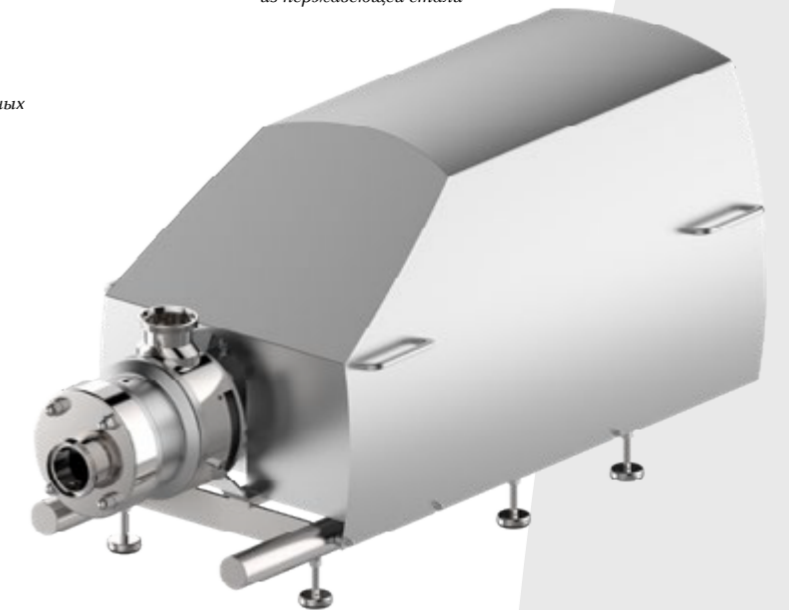


GEA Hilge NOVATWIN
Со свободным концом вала



Доступно более 40 различных комбинаций диаметров и шагов винта

GEA Hilge NOVATWIN
На опорной раме и с кожухом из нержавеющей стали



Наши ценности

Высокое качество • Увлеченность • Честность • Ответственность • GEA-многообразие

GEA Group AG— глобальный машиностроительный концерн с многомиллиардными объемами продаж, осуществляющий свою деятельность в более чем 50 странах. С1881 г. концерн является одним из крупнейших поставщиков инновационного оборудования и технологий. Компания входит в список немецкой MDAX, в индекс европейской биржи STOXX® Europe 600. Кроме того, акции GEA являются частью индекса MSCI Global Sustainability Indizes иDAX 50 ESG.

GEA в России

Москва, ул. Отрадная, 2Б, стр.9, этаж 10, каб.1. Т:+7 (495) 787 20 20

Санкт-Петербург, ул. Гороховая, 53, лит. А, пом. 6Н. Т/ф: +7 (812) 310 3849

Екатеринбург, ул. Фролова, 31, офис 31. Т: +7 (343) 287 3730

Новосибирск, ст. Иня-Восточная, ул. Железнодорожная, 1, корп. 2. Т: +7 (962) 836 2836

Владивосток, ул. Набережная, 9. Т/ф: +7 (423) 265 0280

Краснодар, ул. Южная, д. 25, оф. 85. Т: +7 (918) 634 2829

Производственные площадки:

Московская обл., г. Подольск, мкр. Климовск, Бережковский проезд, д. 4. Т: +7 (495) 787 2020

Московская обл., Коломенский р-н, п. Первомайский, ул. Дорожная, 19. Т:+7 (495) 787 2020, +7 (495) 526 6474

Тульская обл., г. Узловая, ул. Тульская, д.1 Т:+7 (495) 787 2020